

# FÉMALKÍTÓ KENŐANYAGOK

A fémalkító eljárások során teljes olajok, emulziók, diszperziók, szintetikus lubrikánsok és paszták egyaránt alkalmazhatóak. Különböző termékeinket egyedileg fejlesztettük ki, így képesek a felhasználó számára a legjobb minőséget és legnagyobb termelékenységet biztosítani a fémalkító eljárások során.

A PETROFER nem csupán maradéktalanul elpárolgó húzóolajokat, de a kenőanyagok széles palettáját kínálja dróthúzáshoz, hidegformázáshoz, finomvágáshoz, mélyhúzáshoz, illetve lemezhengetési műveletekhez is.



PETROFER CHEMIE | H. R. Fischer GmbH + Co. KG | Römerring 12-16 | 31137 Hildesheim | Deutschland  
Tel +49 51 21 / 76 27 0 | Fax +49 51 21 / 76 27 22 11 | Mail [info@petrofer.com](mailto:info@petrofer.com) | [www.petrofer.com](http://www.petrofer.com)

in cooperation with



PB3605HU/042017



DRÓTHÚZÁS  
HIDEGALKÍTÁS  
LEMEZALKÍTÁS  
HENGERLÉS

# FÉMALKÍTÓ KENŐANYAGOK





# A DRÓTHÚZÁS

## RÉZ DRÓTHÚZÁS

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	DRÓT	KONC.
DRAWLUB C 100	Emulziók, kifejezetten réz és rézötvezetek NAGYOLÓ és közepes-átmérőjű dróthúzó gépekhez	> 0,15 mm < 15,0 mm	8,0% 20,0%
DRAWLUB C 200	Emulziók, kifejezetten galvanizált rézdrótok MULTI-funkciójú és közepes-átmérőjű dróthúzó gépekhez	> 0,15 mm < 8,00 mm	5,0% 15,0%
DRAWLUB C 300	Emulziók, kifejezetten közepes és finomdróthúzóhoz, illetve MULTI-funkciójú és INLINE mágneses huzalokhoz	> 0,10 mm < 3,50 mm	5,0% 15,0%
DRAWLUB C 400	Teljesen szintetikus folyadékok finom és extra finom dróthúzási műveletekhez MULTI-funkciójú és INLINE mágneses huzalokhoz	> 0,015 mm < 0,45 mm	1,0% 11,0%
DRAWLUB C 500	Fél-szintetikus folyadékok közepes, finom és extra finom dróthúzási műveletekhez. Optimális tisztító és kenési teljesítmény	> 0,05 mm < 1,20 mm	1,0% 11,0%
DRAWLUB C 900	Teljes hűző olaj rézhez és rézötvezetekhez TROLLEY profil huzalokhoz	> 0,10 mm < 20,0 mm	100,0%

## ALUMÍNIUM DRÓTHÚZÁS

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	DRÓT	V40 [mm <sup>2</sup> /s]
ISOLUBE 4640 ISOLUBE 4660	Fél-szintetikus, nagy teljesítményű olajok tiszta alumíniumhoz és AL-ötvezetekhez MULTI-funkciójú és közepes-átmérőjű dróthúzó gépekhez Nagyon jól ellenáll oxidációnak, alacsony fogyasztás	> 0,15 mm < 6,50 mm	40 61
ISOLUBE 4600	Nagy teljesítményű, tiszta dróthúzó olajok alumíniumhoz és AL-ötvezetekhez NAGYOLÓ és közepes-átmérőjű dróthúzó gépekhez	> 0,90 mm < 9,50 mm	130 170 530
ISOLUBE MG GREASE	ZSÍR single-block dróthúzó gépekhez Alumínium és AL-ötvezetekhez	> 0,90 mm < 9,50 mm	*TP +51°C V100 16,0

\*Olvadáspont DIN ISO 2176 szerint

## ACÉL DRÓTHÚZÁS

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	DRÓT	KONC.
DRAWLUB ST 100	Vízrel keverhető kenőanyagok vizes dróthúzáshoz acéldrót, bevonatmentes illetve cink- és rézbevonatos acéldrót	> 0,07 mm < 4,0 mm	3,0% 15,0%
ISOFORM 900	V/40 = 10,0–500 mm <sup>2</sup> /s Dróthúzó teljes olajok, klórmentes Vas és acélötvezetek a krómaccélig és rugóacél	> 0,10 mm < 12,0 mm	100%
DRAWLUB TD	V/40 = 25,0–3000 mm <sup>2</sup> /s Dróthúzó teljes olajok, klórtartalmú Rozsdamentes acéldrót, nikkel és titánium	> 0,10 mm < 12,0 mm	100%



# B HIDE GALAKÍTÁS

## HIDE GALAKÍTÓ OLAJOK

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	V40 [mm <sup>2</sup> /s]
ISOFORM 911 ISOFORM 922 ISOFORM 933	Nagyteljesítményű - Koncentrátumok Acél és rozsdamentes acél nehézalakítási műveleteihez pl. bordástengelyek, dugattyúcsapszegek, kardántengely alkatrészek, gyújtógyertya, kerékanyák	59 68 62
ISOFORM 944 ISOFORM 955 ISOFORM 966	Általános hidegalakító olajok Acél és acélötvezetek hidegalakító műveleteihez, menetalakításhoz pl. csavarok, anyák és csapok	85 95 110
ISOFORM 988 ISOFORM 999	Hidegalakító olajok Acél hidegalakítási és menetalakítási műveleteihez pl. öntfűrő-, és DIN-szabvány csavarok és minden fajta szegecs	86 46

## MULTIFUNKCIÓS HIDE GALAKÍTÓ OLAJOK

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	V40 [mm <sup>2</sup> /s]
ISOFORM 950 ISOFORM 960	Többcélű hidegalakító olajok Acél, alumínium, réz és ötvözetek, illetve titánium Részben ajánlott gépolajként	ISO VG-Class
ISOFORM 970	Alumínium hidegalakító olajok Szerelvények, csavarok, anyák menethengerléséhez és húsásához	ISO VG-Class

## SOL-GEL

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	V40 [mm <sup>2</sup> /s]
ISOFORM 9100 ISOFORM 9200	Diszperzió (oldható zselé) Hideg és fémeleg kovácsolás erőátviteli egységekhez-rendszerekhez homokinetikus csuklók csapágyaihoz	20 s* 60 s*

\*Kifolyási idő, Ford Cup, Fúvóka 4 mm, 20 °C



# C LEMEZALAKÍTÁS

## FINOMKIVÁGÁS + MÉLYHÚZÁS

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	V40 [mm <sup>2</sup> /s]
DRAWLUB S	Finomkivágó és lemezalakító teljes olajok, klórmentes. Széles körű felhasználás, pl. sebességváltó alkatrészek, zsanérok, tűztöltő készülékek stb.	> 30 < 300
DRAWLUB R	Alacsony kipárolgású fémmegmunkáló teljes olajok – Sokoldalú alkalmazási lehetőség – Multifunkcionális tulajdonságok – Környezetbarát – Mikro-kenő rendszerekhez is ideális	> 5 < 1500
DRAWLUB TD	Klórtartalmú fémmegmunkáló teljes olajok Sokoldalú alkalmazási lehetőség. Szintén ajánlott rozsdamentes acél dróthúzáshoz.	> 8 < 6000
DRAWLUB 3000	Emulziók, oldatok, víz-bázisú paszták és diszperziók többféle felhasználáshoz	

## KIVÁGÁS + STANCOLÁS

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	LOB-BANÁSPONT
ISOLUBE V 72 ISOLUBE V 73 ISOLUBE V 74 ISOLUBE V 75	Oldószer bázisú kivágó olajok Fémlemezek lyukasztása/stancolása/perforálása – Hőhatásra maradéktalanul elpárolog – Kompatibilis hűtőközegekkel (CFC, R134a) – Önállóan elpárolog, tisztítása részben szükségtelen	> 55 °C < 100 °C
ISOLUBE V 76	Fél-szintetikus kivágó olajok Fémlemezek lyukasztása/stancolása/mélyhúzása – Maradéktalanul elpárolog – VOC-mentes az EU-irányelv 1999/13/EC szerint – Kompatibilis hűtőközegekkel (CFC, R134a)	> 100 °C
ISOLUBE 3400	Alacsony viszkozitású kivágó/stancoló/mélyhúzó olajok Könnyű és közepesen nehéz lyukasztáshoz és fémalakítási műveletekhez	*(V/40) > 4 mm <sup>2</sup> /s < 50 mm <sup>2</sup> /s

\*Kinematikus viszkozitás 40 °C



# D HENGERLÉS

## HENGERLŐ EMULZIÓK

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	KONC.
ISO-MILL K 9	Emulziók alumínium és alumínium ötvözetek hideg-, és meleghengerléséhez pl. huzalok folyamatos öntése	5,0% 20,0%
ISO-MILL RS	Emulziók és teljes olajok acél és acélötvezetek hideghengerlési műveleteihez pl. formázó hengerekhez	5,0% 20,0%
ISO-MILL CU	Emulziók és teljes olajok réz és rézötvezetek hideg- és meleghengerléséhez pl. hideg alakformázás és (CCR) folyamatos öntő és hengerlő sorok	1,0% 25,0%

## HUILE DE LAMINAGE

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	V40 [mm <sup>2</sup> /s]
ISO-MILL CBA	Hideghengerlő teljes olajok acél-, alumínium-, és rézlemezekhez (nem hígítható) pl. hidegen alakított profilok és sík-ovális csövek	> 2 < 50
ISO-MILL RS	Emulziók és teljes olajok meleg- és hideghengerlési műveletekhez acél + acélötvezetek pl. vasúti sínek hengerlése	> 20 < 300

## ADDITIF DE LAMINAGE

TERMÉK CSOPORT	FELHASZNÁLÁS	TÍPUS
ISOADD	Adalékcsoomag a cseppméret, a kenési- és felületi tulajdonságok szabályozására pl. az ISO-MILL család termékeihez meleg- és hideg hengerlésnél közvetlenül az emulziós rendszerhez	ADALÉK
ISOLUBE CR	Adalékok hideghengerlő alapolajokhoz a fémlemez kenési tulajdonságának és fényességének szabályozására. A hideghengerlő olajok az ISO-MILL CBA család termékei (használatra készek)	ADALÉK

